



## ZASADY CZYSZCZENIA I KONSERWACJI NASAD KOMINOWYCH VENTUM ORAZ KRAT WENTYLACYJNYCH IMS Z ALUMINIUM I STALI NIERDZEWNEJ

### ALUMINIUM:

Nasady kominowe VENTUM oraz kraty wentylacyjne IMS produkowane są ze stopu aluminium 3004 H44. Grubość blachy wynosi 1,2 mm. Blacha aluminiowa jest obustronnie powlekana lakierem w kolorze RAL7016, RAL7022, RAL9003, RAL9005 lub lakierem bezbarwnym w przypadku naturalnego aluminium. Nity zastosowane w konstrukcji nasad VENTUM oraz krat wentylacyjnych IMS posiadają główkę z aluminium i trzpień ze stali nierdzewnej.

Częstotliwość czyszczenia nasad VENTUM oraz krat wentylacyjnych IMS z aluminium zależy od warunków lokalnych środowiska, w którym zostały zainstalowane oraz od ich stopnia zabrudzenia. Drobne zabrudzenia, jak kurz czy pył piaskowy usuwane są przy większych opadach deszczu i nie wymagają środków myjących. W przypadku silnych zabrudzeń lub konieczności zachowania wysokiej estetyki nasad VENTUM oraz krat wentylacyjnych IMS można zastosować preparat CLIN lub PRIL firmy Henkel. Preparat należy rozprowadzać przy pomocy czystej, miękkiej tkaniny. Przed rozpoczęciem czyszczenia nasad, zaleca się sflukanie kurzu i pyłu wodą z ich powierzchni, aby zapobiec porysowaniu.

Zabrania się używania do czyszczenia nasad VENTUM oraz krat wentylacyjnych IMS następujących środków:

- potas żrący (wodorotlenek potasu),
- soda techniczna (węgiel sodu),
- ług sodowy,

IMS POLONIA S.C.

biuro: ul. Biała 4 lok. 72a, 00-895 Warszawa

siedziba firmy: ul. Chałubińskiego 23, 05-160 Nowy Dwór Mazowiecki

e-mail: [info@imspolonia.pl](mailto:info@imspolonia.pl)

[www.imspolonia.pl](http://www.imspolonia.pl)

tel. 022 350 77 96

- środki kwasowe,
- środki do polerowania,
- środki w proszku,
- środki, które mogą uszkodzić powierzchnię lakieru.

Zaleca się, aby zawsze przed zastosowaniem środka czyszczącego zrobić próbę działania, czy dany preparat jest odpowiedni i bezpieczny dla powierzchni nasad VENTUM oraz krat wentylacyjnych IMS.

Do czyszczenia nasad VENTUM oraz krat wentylacyjnych IMS z blachy aluminiowej nie można używać szczotek lub poduszek drucianych a także wełny lub maty czyszczącej.

#### STAL NIERDZEWNA:

Nasady kominowe VENTUM oraz krat wentylacyjnych IMS produkowane są ze stali nierdzewnej AISI 316 w połysku. Grubość blachy wynosi 0,8 mm. Nity zastosowane w konstrukcji nasad VENTUM oraz krat wentylacyjnych IMS wykonane są ze stali nierdzewnej.

Częstotliwość czyszczenia nasad VENTUM oraz krat wentylacyjnych IMS z blachy nierdzewnej zależy od warunków lokalnych środowiska, w którym zostały zainstalowane oraz od ich stopnia zabrudzenia. Drobne zabrudzenia, jak kurz czy pył piaskowy usuwane są przy większych opadach deszczu i nie wymagają środków myjących.

W celu utrzymania powierzchni ze stali nierdzewnej w dobrym stanie i zachować ich wysoką estetykę, zaleca się wykonanie rutynowej konserwacji i czyszczenia raz na 12 miesięcy. Odciski palców i inne zabrudzenia na powierzchni ze stali nierdzewnej należy usuwać przy pomocy ciepłej wody z dodatkiem mydła lub łagodnego detergentu (którego działanie należy uprzednio sprawdzić na małej, niewidocznej powierzchni). Ponadto niektóre z dostępnych na rynku środków łączą funkcję czyszczenia z wytworzeniem na powierzchni blachy nierdzewnej cienkiej warstwy dającej równomierny i gładki połysk. Środki te usuwają odciski palców i inne lekkie zabrudzenia pozostawiając powierzchnię w

IMS POLONIA S.C.

biuro: ul. Biała 4 lok. 72a, 00-895 Warszawa

siedziba firmy: ul. Chałubińskiego 23, 05-160 Nowy Dwór Mazowiecki

e-mail: [info@imspolonia.pl](mailto:info@imspolonia.pl)

[www.imspolonia.pl](http://www.imspolonia.pl)

tel. 022 350 77 96

takim stanie, który redukuje tendencję do odbijania odcisków palców w przyszłości. Po aplikacji środka czyszczącego powierzchnię nasad VENTUM oraz krat wentylacyjnych IMS należy wypolerować przy pomocy czystej, miękkiej tkaniny.

Bardziej uciążliwe plamy, przebarwienia oraz ślady wody mogą być usuwane przy pomocy domowych środków czyszczących w formie kremu. Po oczyszczeniu pozostałości usuwa się przy pomocy wody destylowanej i pozostawia powierzchnię nasad VENTUM oraz krat wentylacyjnych IMS do wyschnięcia. Najbardziej uciążliwe plamy należy usunąć przy pomocy środków na bazie alkoholu lub przy pomocy innych rozpuszczalników takich, jak aceton.

Do czyszczenia nasad VENTUM oraz krat wentylacyjnych IMS ze stali nierdzewnej nie wolno używać środków zawierających chlorki (szczególnie tych zawierających kwas solny), środków służących do bielenia podchlorynem oraz środków do czyszczenia srebra.

Do czyszczenia nasad VENTUM oraz krat wentylacyjnych IMS ze stali nierdzewnej nie można używać szczotek lub poduszek drucianych a także wełny lub maty czyszczącej.

IMS POLONIA S.C.

biuro: ul. Biała 4 lok. 72a, 00-895 Warszawa

siedziba firmy: ul. Chałubińskiego 23, 05-160 Nowy Dwór Mazowiecki

e-mail: [info@imspolonia.pl](mailto:info@imspolonia.pl)

[www.imspolonia.pl](http://www.imspolonia.pl)

tel. 022 350 77 96